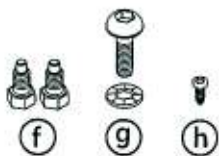
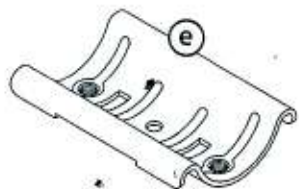
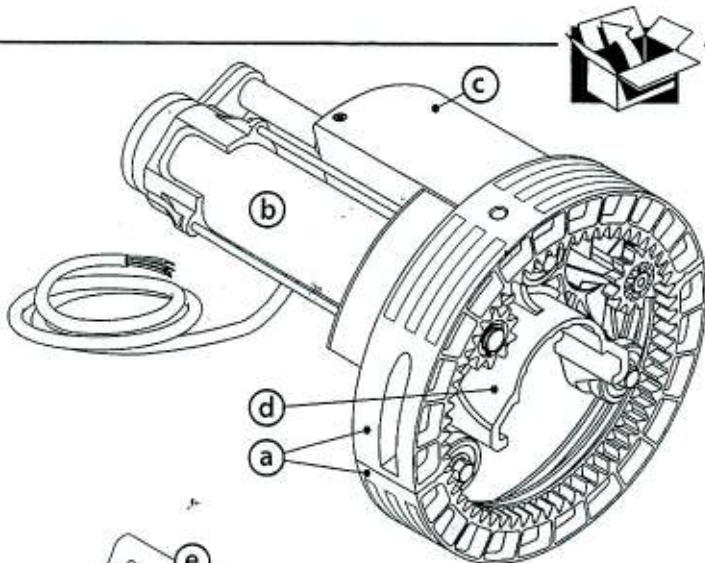


# SEQUFERM

- Les abaques et limites d'utilisation de cette notice sont donnés à titre indicatif et varient en fonction des caractéristiques de chaque installation, notamment : type de tablier, frottements, conditions d'installation, variations de la tension d'alimentation, variations de couple dues à la cinématique du tablier et à la tension de ses ressorts. Ils ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité du vendeur ou du fabricant.
- Les valeurs ci-dessous sont données au couple nominal du moteur et pour un tablier correctement équilibré par ressorts (= le débrayage du moteur ne doit pas entraîner de mouvements du tablier - le tablier doit être manœuvrable manuellement par une personne).
- La norme EN 13241-1 requiert l'utilisation d'un dispositif antichute.
- Utiliser la visserie fournie pour réaliser l'ensemble des opérations décrites dans ce document.

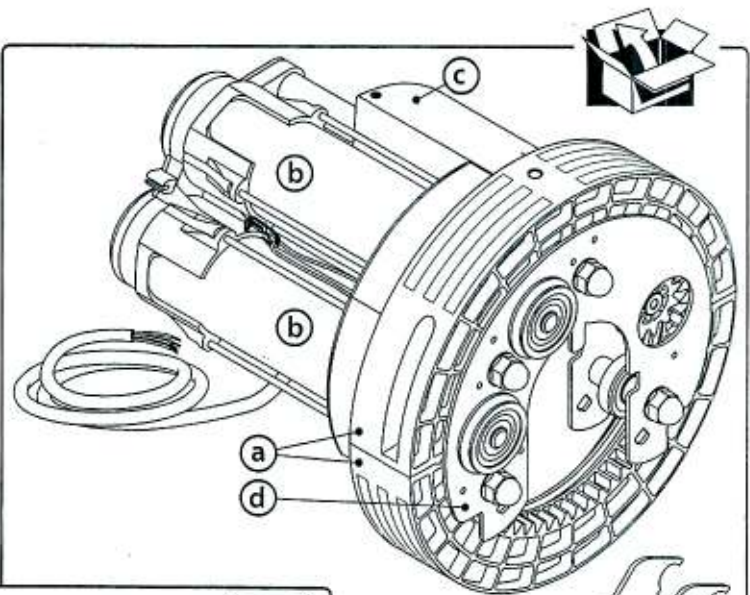
## 1 Gamme CENTRIS - Caractéristiques techniques

Désignation	Couple (N.m)	Alimentation	Ø couronne (mm)	Puissance (W)	Intensité (A)	Frein & Débrayage	Poids max. du rideau (kg) (avec équilibrage)		L max.(mm)		Poids (kg)	
							Ø200	Ø220	Ø240	Ø60		Ø76
CENTRIS M	75	230V - 50Hz	200 / 220	300	1.3	avec	160	150	×	342	×	6,5
CENTRIS L	100	230V - 50Hz	200 / 220 / 240	360	1.6	avec	220	200	180	357	342	6,8
CENTRIS XL	140	230V - 50Hz	220 / 240	450	2	avec	×	255	230	372	357	7
CENTRIS XXL	200	230V - 50Hz	220 / 240	650	2.85	avec	×	350	330	342	342	10,5
CENTRIS 100 (USA)	100	120V - 60Hz	200 / 220	390	3.3	avec	220	200	×	357	342	7
CENTRIS 200 (USA)	200	120V - 60Hz	220	790	6.6	avec	×	350	×	342	342	10,5



**Moteur avec fixation par bride**

- a - Couronne en 2 parties
- b - Cartouche moteur
- c - Boîtier fins de course
- d - Embase moteur
- e - Bride de fixation
- f - 2 vis à téton HM10 x 20 ZnBI
- g - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBI + rondelle JZC10 ZnBI
- h - 1 vis CBL Z 3X12

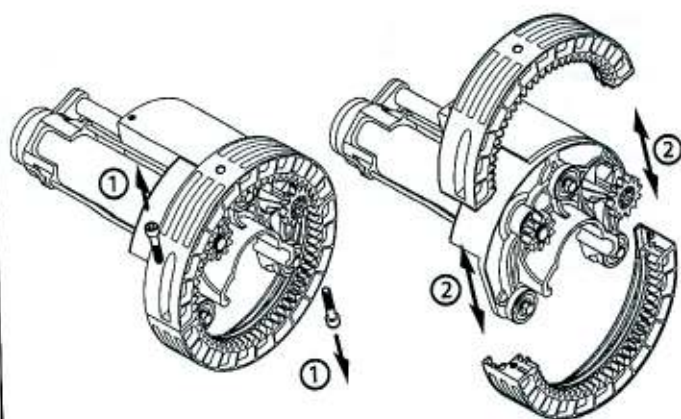


**Moteur avec fixation par mors de serrage**

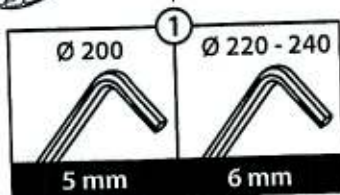
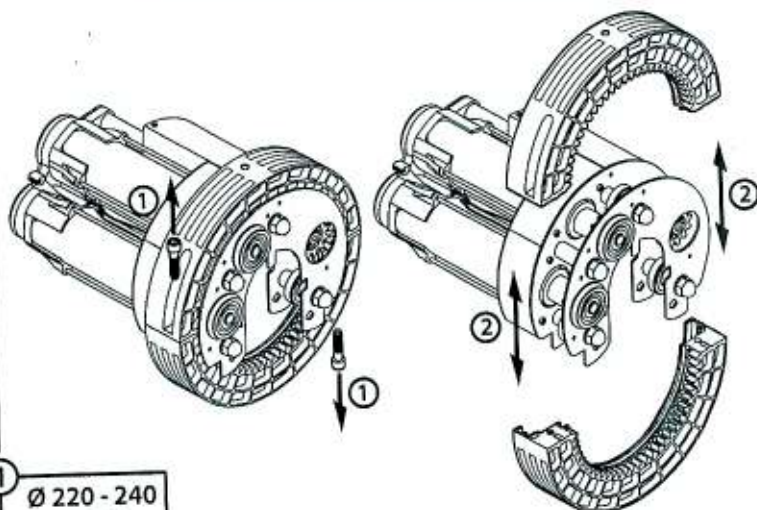
- a - Couronne en 2 parties
- b - Cartouches moteur
- c - Boîtier fins de course
- d - Embase moteur
- e - Mors de serrage
- f - 1 vis CHC M10 x 25 + écrou frein M10
- g - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBI + rondelle JZC10 ZnBI
- h - 1 vis CBL Z 3X12

## 2 Démontage de la couronne

Moteur avec fixation par bride

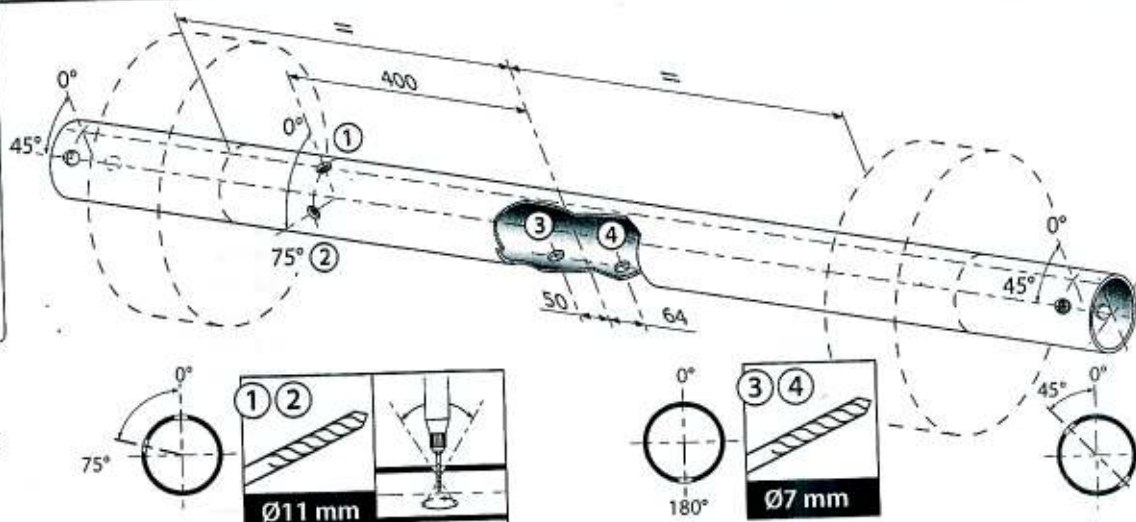
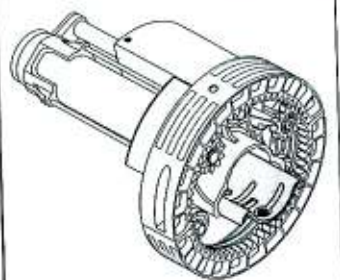


Moteur avec fixation par mors de serrage



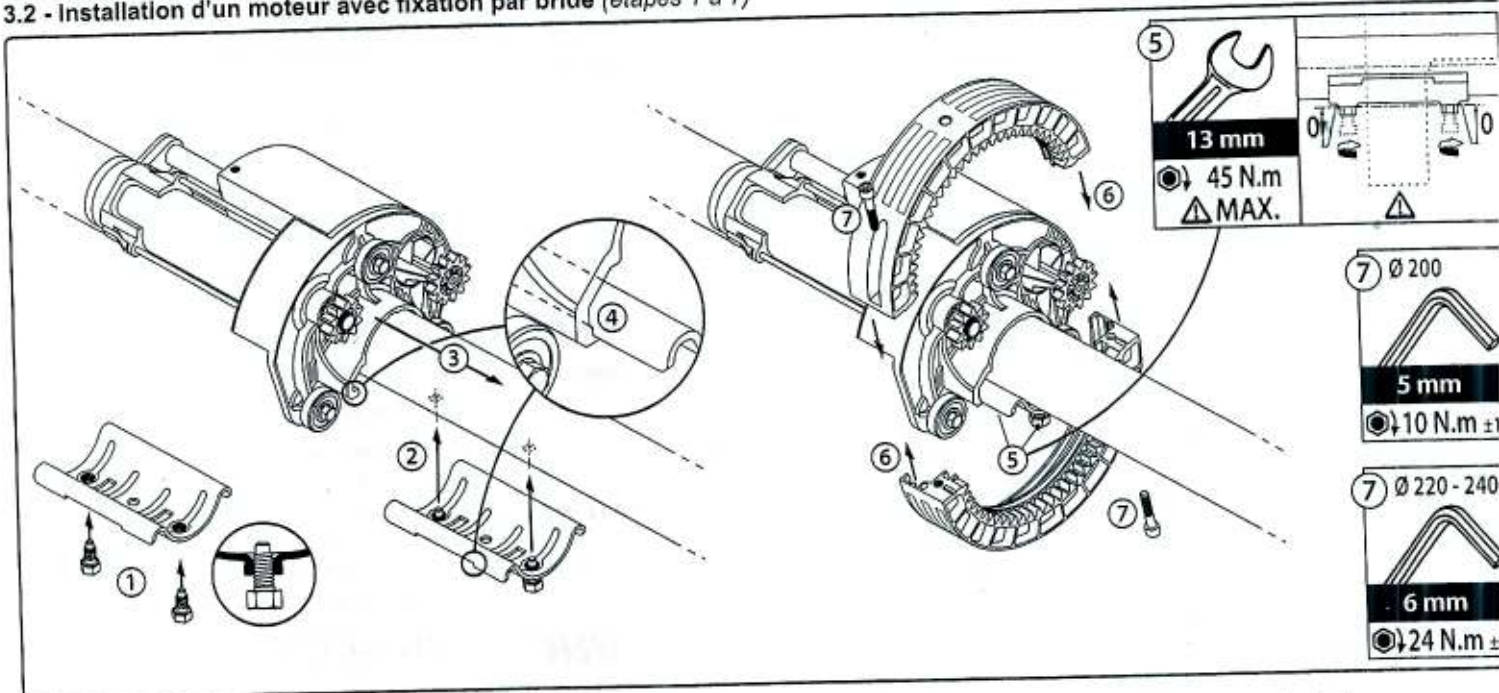
## 3 Installation

### 3.1 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par bride

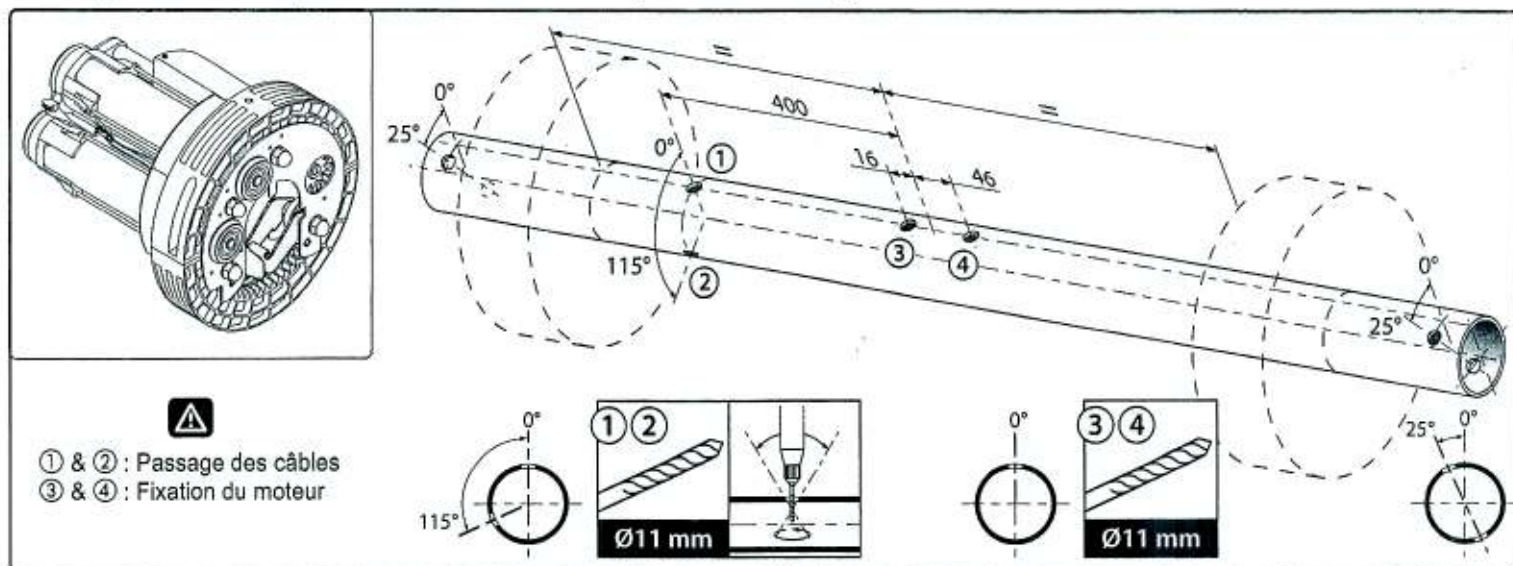


- ① & ② : Passage des câbles
- ③ & ④ : Fixation du moteur

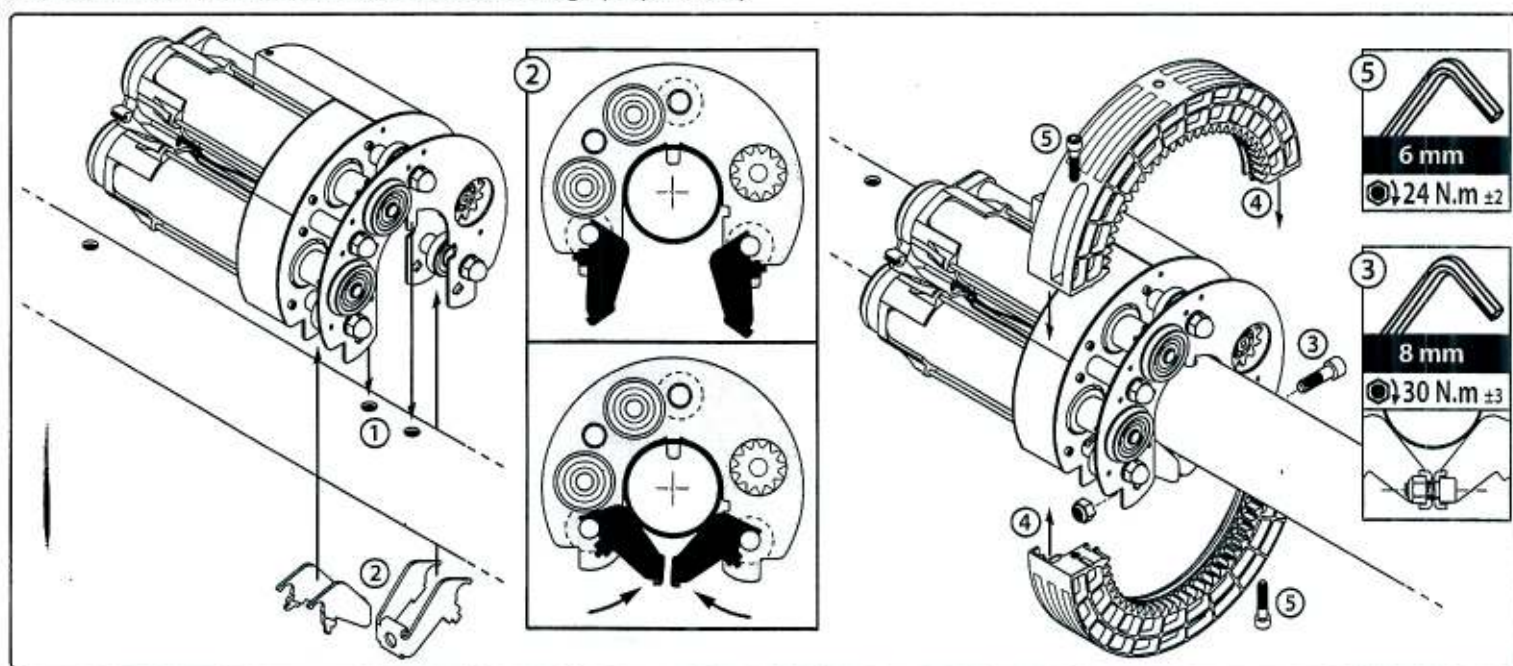
### 3.2 - Installation d'un moteur avec fixation par bride (étapes 1 à 7)



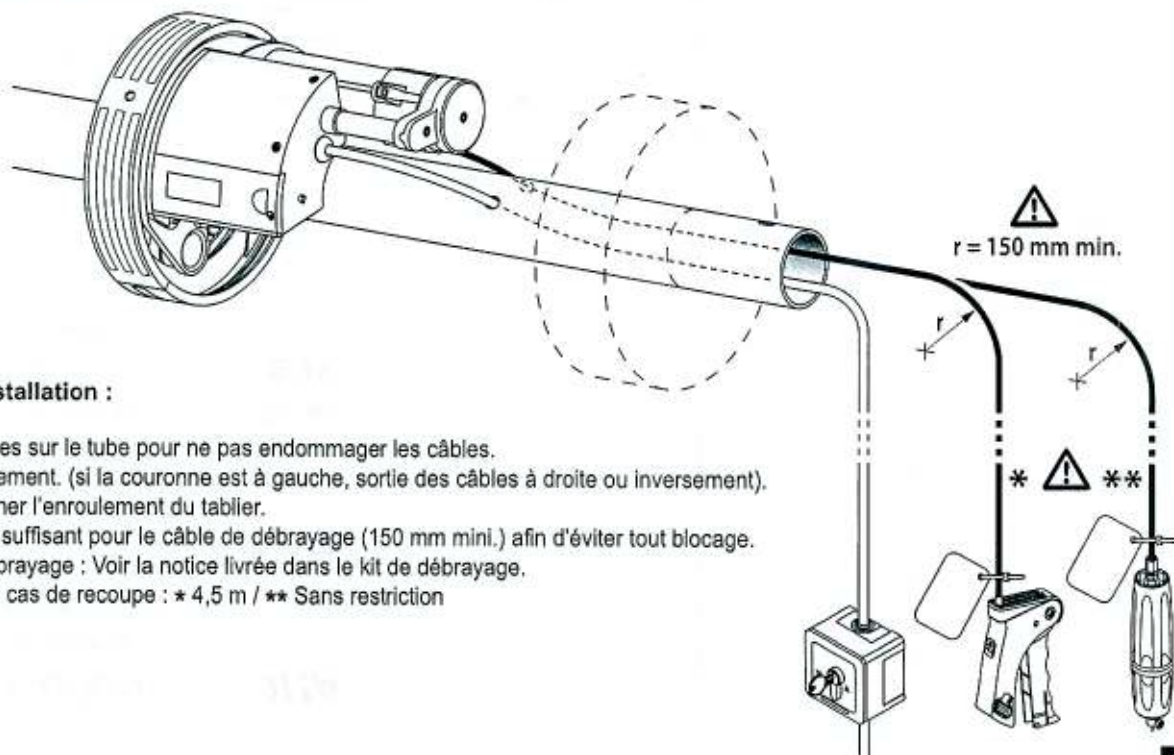
### 3.3 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par mors de serrage



### 3.4 - Installation d'un moteur avec mors de serrage (étapes 1 à 5)



### 4 Passage des câbles dans le tube (tous modèles)



### ⚠ Préconisations d'installation :

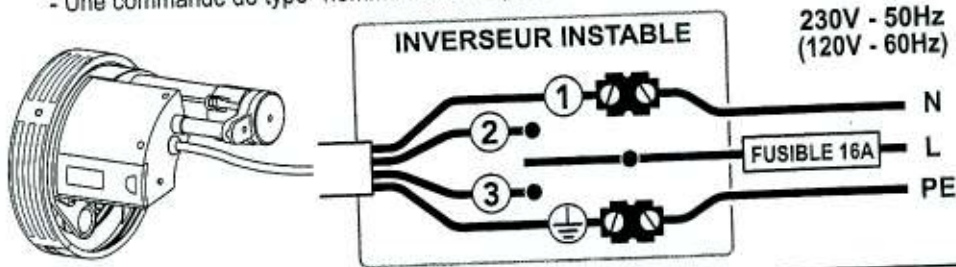
- Éliminer arêtes vives et bavures sur le tube pour ne pas endommager les câbles.
- Sortie des câbles dans l'alignement. (si la couronne est à gauche, sortie des câbles à droite ou inversement).
- Les câbles ne doivent pas gêner l'enroulement du tablier.
- Prévoir un rayon de courbure suffisant pour le câble de débrayage (150 mm min.) afin d'éviter tout blocage.
- Montage de la poignée de débrayage : Voir la notice livrée dans le kit de débrayage.
- Longueur mini. de la gaine en cas de recoupe : \* 4,5 m / \*\* Sans restriction

## 5 Schéma de raccordement (tous modèles)

- La ligne électrique doit être dotée d'une protection conforme à la législation en vigueur dans le pays d'utilisation.

- La ligne électrique doit être dotée d'un moyen de déconnexion **omnipolaire** de l'alimentation :

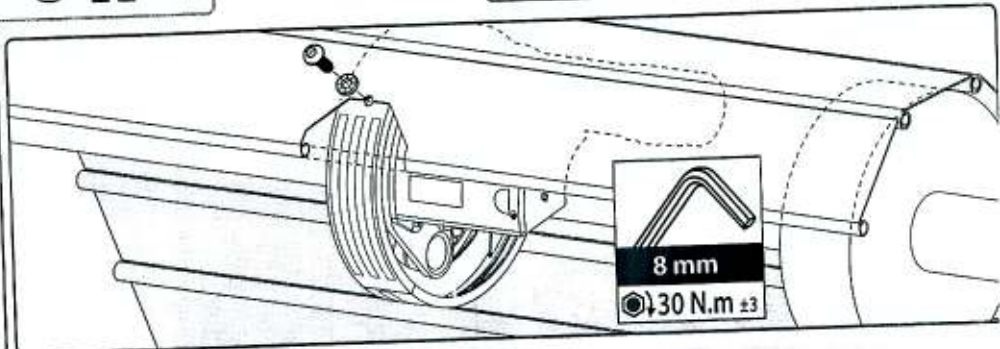
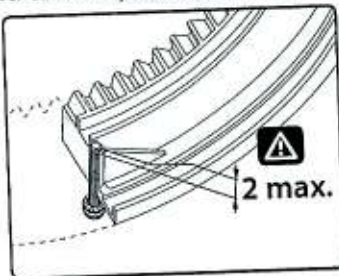
- Soit par un câble d'alimentation muni d'une fiche de prise de courant.
  - Soit par un interrupteur assurant une distance de séparation des contacts d'au moins **3 mm sur chaque pôle** (cf. norme EN60335-1).
- **Effectuer les branchements hors tension.** Après câblage : mettre l'installation sous tension, contrôler le sens de rotation du moteur. Si le sens n'est pas celui désiré, couper l'alimentation et inverser les fils **marron et noir** (moteurs 230V) ou **rouge et noir** (moteurs 120V).
- Une commande de type "homme mort" ne peut être assurée qu'avec un **inverseur instable**.



	230V - 50Hz	120V - 60Hz
Bleu	① N	Blanc
Marron	② L1	Noir
Noir	③ L2	Rouge
Vert / Jaune	⊕ PE	Vert

## 6 Fixation du tablier (tous modèles)

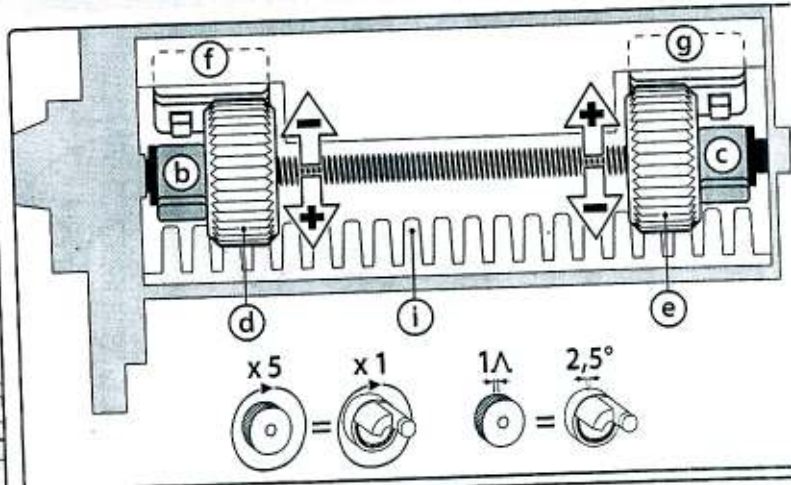
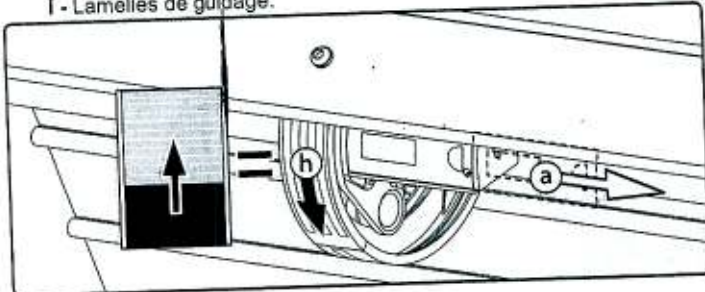
- CHC M10 ZnBl
- JZC10 ZnBl



## 7 Réglage des fins de course (tous modèles)

### 7.1 - Identification des fins de course

- a - Capot coulissant des fins de courses
- b & c - Bagues mémoire amovibles.
- d & e - Molettes rotatives.
- f & g - Contacts électriques.
- h - Couronne moteur.
- i - Lamelles de guidage.



### 7.2 - Réglages

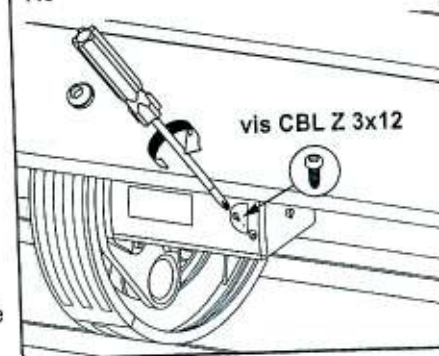
#### - Fin de course bas :

- 1 - Positionner électriquement le rideau sur la position basse souhaitée.
- 2 - Enlever la bague mémoire coté droit (c).
- 3 - Tourner la molette droite (e) dans le sens repéré "-" jusqu'à l'activation du contact électrique (g).

#### - Fin de course haut :

- 1 - Monter le rideau électriquement jusqu'à la position haute souhaitée (bruit des lamelles i).
  - 2 - Redescendre électriquement le rideau en position basse.
  - 3 - Enlever la bague mémoire coté gauche (b).
  - 4 - Tourner la molette gauche (d) de **2 tours** dans le sens repéré "-" (astuce : faire un repère au crayon sur la molette).
- Réaliser un cycle de vérification et affiner les réglages si nécessaire en tournant les molettes dans le sens "+" pour augmenter la course du rideau, dans le sens "-" pour diminuer la course du rideau.

### 7.3



## 8 Utilisation

